

## Q8 Henry 68

Huile hydraulique basée sur le groupe II et approuvée par Bosch Rexroth

### Description

Q8 Henry 68 est une huile supérieure basée sur le groupe II, qui offre des intervalles de vidange remarquables, ainsi qu'une stabilité thermique et à l'oxydation extrêmement élevée. Ce fluide hydraulique anti-usure à base de zinc a été développé pour répondre aux exigences des spécifications hydrauliques les plus strictes et est approuvé par Bosch Rexroth. Q8 Henry 68 offre des performances remarquables en cas de charges, de pressions et de températures élevées.

### Applications

Q8 Henry 68 est utilisée dans un large éventail d'applications hydrauliques industrielles. Elle est également appliquée dans les systèmes soumis à des conditions sévères (pression élevée, températures extrêmes) qui nécessitent des huiles hydrauliques hautes performances, comme les systèmes servohydrauliques. Q8 Henry 68 est recommandée pour les équipements hydrauliques mobiles et hors route.

### Avantages

- Propriétés permettant une meilleure durabilité de l'équipement
- Extrêmement recommandé pour les conditions extrêmement rudes et difficiles
- Technologie à base de zinc
- Viscosité stable à long terme grâce à l'excellente résistance au cisaillement
- Intervalles de vidange d'huile étendus pour une durée de vie du lubrifiant plus longue
- Excellente résistance au vieillissement
- Stabilité thermique supérieure
- Filtrabilité exceptionnelle

### Spécifications & approbations

|                      |                |                       |                  |
|----------------------|----------------|-----------------------|------------------|
| <b>Bosch Rexroth</b> | RDE-90235      | <b>Denison</b>        | HF-0, HF-1, HF-2 |
| <b>Bosch Rexroth</b> | RDE-90245      | <b>Eaton Brochure</b> | 03-401-2010      |
| <b>Bosch Rexroth</b> | RE 90220 notes | <b>ISO</b>            | 11158 HM         |
| <b>DIN</b>           | 51524-2 HLP    | <b>MAG IAS</b>        | P-68, P-69, P-70 |

### Propriétés

|  | Méthode   | Unité              | Typique         |
|--|-----------|--------------------|-----------------|
| Grade de viscosité ISO                         | -         | -                  | 68              |
| Densité, 15°C                                  | D 4052    | g/ml               | 0.866           |
| Viscosité cin. huile de base, 40°C             | D 445     | mm <sup>2</sup> /s | 65.3            |
| Viscosité cin. huile de base, 100°C            | D 445     | mm <sup>2</sup> /s | 8.9             |
| Indice de viscosité                            | D 2270    | -                  | 110             |
| Point d'écoulement                             | D 97      | °C                 | -36             |
| Corrosion sur lame de cuivre, 100°C, 3h        | D 130     | -                  | 1A              |
| Essai antirouille, Procédure A & B, 24 h       | D 665     | -                  | pass            |
| Indice d'acide TAN                             | D 974     | mg KOH/g           | 0.4             |
| Emulsion, eau distillée à 54.4°C               | D 1401    | -                  | 40-40-0 (10min) |
| Mousse, 5 min. soufflage, séq. 1/2/3           | D 892     | ml                 | 10/10/10        |
| Mousse, 10 min. repos. séq. 1/2/3              | D 892     | ml                 | 0/0/0           |
| Stabilité d'oxydation, Temps néc. Pour 2.0 TAN | D 943     | hrs                | 5220            |
| Essai FZG, A/8,3/90                            | DIN 51354 | load stage         | >10             |

Les chiffres ci-dessus ne sont pas une spécification. Ce sont des chiffres typiques obtenus dans les tolérances de production.

## Durabilité

L'empreinte carbone (PCF) du produit Q8 Henry 68, cradle-to-gate (installation ultramoderne de Q8Oils en Belgique), est de **1.21** kg CO<sub>2</sub>eq / kg.

Pour en savoir plus sur l'impact environnemental positif et l'empreinte de ce produit, veuillez contacter Q8Oils.

Pour plus d'informations, consultez ce lien



**we  
take  
care**